



T.C.
TARIM İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Ticaret ve Satın Alma Dairesi Başkanlığı

Tarih: 17/09/2026 17:14
Sayı: E-19920446-949-2026.46.347824
SATIN ALMA ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ

<E068DF>



00004202622

2025 AİLE YILI

Sayı : E-19920446-949-2026.46.347824

Konu : Zeyilname

Z E Y İ L N A M E D İ R

Genel Müdürlüğümüzce 30.09.2026 tarihinde ihalesi yapılacak olan 2026/1586630 İKN'li Ceylanpınar Tarım İşletmesi Müdürlüğü ihtiyacı 1 adet 30 ton/saat pelet yem çıkış kapasiteli dikey tip yem fabrikasını oluşturan tüm makineler ile 3 adet x 3.000 ton = 9.000 tonluk düz tabanlı çelik silo ve iletim düzenlerinin montaj dahil alım işi ile ilgili teknik şartnamenin revize edilen maddelerinde aşağıda belirtildiği şekilde yeniden düzenleme yapılmıştır.

Bilgilerinizi ve gereğini rica ederiz.

Senayi AKKAYA
Daire Başkanı

Av. İsmail BÜLBÜL
Genel Müdür Yardımcısı

TEKNİK ŞARTNAMENİN		
A- GENEL HÜKÜMLER	Eski Hali	Yeni Hali
26. Maddesi	Yem fabrikasında silolar ve iletim düzenleri ile tüm makine ve ekipmanların dış yüzey kaplama şekli (Sıcak daldırma galvaniz, elektrolitik galvaniz veya elektrostatik fırın boyalı) belirtilecektir.	Yem fabrikasında silolar ve iletim düzenleri ile tüm makine ve ekipmanların dış yüzey kaplama şekli (Sıcak daldırma galvaniz, elektrolitik galvaniz, elektrostatik fırın boyalı veya endüstriyel yaş boya) belirtilecektir.
	Eski Hali	Yeni Hali
29. c) Maddesi	Teremi çelik ızgaraları ve zarf şeklindeki beton kısmına 5 mm kalınlığında sac kaplama yapılacaktır	İnşaat projesinde tereminin yeri boş bırakılacak olup, yerine küp/dikdörtgen formda saçtan imal edilecek teremi yapılacak ve tereminin iç zarf/konik

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu:8B7ED7B6-D878-454D-B7A2-B339055E398C

Belge Doğrulama Adresi: <https://turkiye.gov.tr/tigem-ebys>

Karanfil Sk. No:62 Bakanlıklar-Çankaya/ANKARA

Telefon No: 03124177840 Faks No: 031204177839

E-Posta: info@tigem.gov.tr İnternet Adresi: www.tigem.gov.tr

KEP Adresi: tigem@hs01.kep.tr

Ayrıntılı bilgi için: Fatih ÇELİK

ŞEF

Telefon No: 0312 4178470



kısmı ise
konstrüksiyon
olacaktır.



kalınlığı ve konik açısı belirtilecektir.
Ayrıca teremi üst ölçüsü, çelik ızgaranın
malzeme cinsi ve özellikleri
belirtilecektir.

B- MAKİNE VE ÜNİTELERE AİT TEKNİK ÖZELLİKLER

**2- YEM
HAMMADDELERİ
Nİ DÜZ TABANLI
ÇELİK SİLOLARA
VE YATAY
AMBARA
DOLDURMA VE
BOŞALTMA
YAPACAK
ELEVATÖRLER,
ZİNCİRLİ
KONVEYÖRLER,
AKIŞ BORULARI
VE TEREMİDEN
TOZ TOPLAMA
SİSTEMİ**

Eski Hali

Yeni Hali

2.2. Maddesi

Yem fabrikasının bitişiğine TİGEM tarafından bir adet yatay ambar yapılacaktır. Yapılacak olan yatay ambarın 4 adet 250 tonluk bölmelerine mermer tozu, tuz, soda gibi yem katkı maddeleri ve 10 adet 1000 tonluk bölmelerine pamuk tohumu küspesi, soya küspesi, ayçiçeği küspesi gibi yem hammaddeleri depolanacaktır. Depolanan yem hammaddelerini fabrika içerisindeki yem hammadde silolarına gönderebilmek için yatay ambarın içerisine inşaat projesinde belirlenen kısımlara TİGEM tarafından 2 adet teremi yapılacaktır. İki adet teremiden 1 adedi ile 10 adet 1000 tonluk bölmelerdeki hammaddeleri fabrika içerisindeki 90 m³'lük yem hammadde silolarına, diğer teremi ile 4 adet 250 tonluk katkı maddelerini 14

Yem fabrikasının bitişiğine TİGEM tarafından bir adet yatay ambar yapılacaktır. Yapılacak olan yatay ambarın 4 adet 250 tonluk bölmelerine mermer tozu, tuz, soda gibi yem katkı maddeleri ve 10 adet 1000 tonluk bölmelerine pamuk tohumu küspesi, soya küspesi, ayçiçeği küspesi gibi yem ham maddeleri depolanacaktır. Depolanan yem hammaddelerini fabrika içerisindeki yem hammadde silolarına gönderebilmek için yatay ambarın içerisine inşaat projesinde belirlenen kısımlara TİGEM tarafından 2 adet teremi boşluğu bırakılacaktır. İki adet teremiden 1 adedi ile 10 adet 1000 tonluk bölmelerdeki hammaddeleri fabrika içerisindeki 90 m³'lük yem hammadde silolarına, diğer teremi ile 4 adet 250 tonluk katkı maddelerini 14

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu:8B7ED7B6-D878-454D-B7A2-B339055E398C

Belge Doğrulama Adresi: <https://turkiye.gov.tr/tigem-ebys>

Karanfil Sk. No:62 Bakanlıklar-Çankaya/ANKARA

Telefon No: 03124177840 Faks No: 031204177839

E-Posta: info@tigem.gov.tr İnternet Adresi: www.tigem.gov.tr

KEP Adresi: tigem@hs01.kep.tr

Ayrıntılı bilgi için: Fatih ÇELİK

ŞEF

Telefon No: 0312 4178470





	m ³ 'lük katkı maddesi silolarına yem hammaddesi göndermek için kullanılacaktır. Bu teremiler zarf şeklinde, 50-60 ton kapasiteli olacak ve konik açısı inşaat projesinde belirtilecektir. Teremilerin inşaatı bittikten sonra içerisinde sac kaplama işi ve üzerinin ızgarası, makine ihalesini alan firma tarafından yapılacaktır.	m ³ 'lük katkı maddesi kullanılacak küp/dikdörtgen formda ve iç zarf/konik kısmı ise uygun kalınlıktaki sac konstrüksiyon olarak imal edilmiş olacak ve kapasitesi, sac kalınlığı ve konik açısı belirtilecektir. Ayrıca teremi üstü çelik ızgarasının ölçüsü, malzeme cinsi ve özellikleri belirtilecektir.
	Eski Hali	Yeni Hali
2.19. Maddesi	Yatay ambar içerisine yapılacak teremlerin altından mermer tozu, tuz, soda vb. katkı maddeleri (250 tonluk 4 adet bölmeden) alıp elevatöre taşıyacak 1 adet zincirli konveyör ile 1.000 tonluk 10 adet hammaddeleri alarak elevatöre taşıyacak 1 adet zincirli konveyör olmak üzere 2 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu zincirli konveyörlerin kapasitesi elevatör kapasitesine uygun olacaktır. Burada kullanılacak olan zincirli konveyörlerin boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri belirtilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır.	Yatay ambar içerisine yapılacak teremlerin altından mermer tozu, tuz, soda vb. katkı maddeleri (250 tonluk 4 adet bölmeden) alıp elevatöre taşıyacak 1 adet padıllı helezon ile 10 adet 1.000 tonluk depodaki hammaddeleri alarak elevatöre taşıyacak 1 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu padıllı helezonun ve zincirli konveyörün kapasitesi elevatör kapasitesine uygun olacaktır. Burada kullanılacak olan padıllı helezon ve zincirli konveyörlerin boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri belirtilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır. (Akış şeması No:14- 14.1)

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu:8B7ED7B6-D878-454D-B7A2-B339055E398C

Belge Doğrulama Adresi: <https://turkiye.gov.tr/tigem-ebys>

Karanfil Sk. No:62 Bakanlıklar-Çankaya/ANKARA

Telefon No: 03124177840 Faks No: 031204177839

E-Posta: info@tigem.gov.tr İnternet Adresi: www.tigem.gov.tr

KEP Adresi: tigem@hs01.kep.tr

Ayrıntılı bilgi için: Fatih ÇELİK

ŞEF

Telefon No: 0312 4178470





Eski Hali

2.21. Maddesi

Yem fabrikasının dışına yapılacak olan 2. Elevatör (Akış Şeması No: 8.2) yardımıyla yem fabrikası içerisindeki 12 adet 90 m³'lük hammadde silolarını doldurmak için 1 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu konveyörden 12 adet hammadde silosuna bağlantı yapılacak, bağlantılarda elektrikli kapak bulunacak ve ana kumanda odasındaki otomasyona bağlanacaktır. Zincirli konveyörün boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri, ayrıca yürüme yolunun tüm ölçüleri ve malzeme cinsi belirtilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır.

Yem fabrikası 2. Elevatör (Akış Şeması No: 8.2) yardımıyla yem fabrikası içerisindeki 12 adet 90 m³'lük hammadde silolarını doldurmak için 1 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu konveyörden 12 adet hammadde silosuna bağlantı yapılacak, bağlantılarda pnömatik kapak bulunacak ve ana kumanda odasındaki otomasyona bağlanacaktır. Zincirli konveyörün boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri, ayrıca yürüme yolunun tüm ölçüleri ve malzeme cinsi belirtilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır. (Akış şeması No: 16.1-16.2-16.3-16.4)

Eski Hali

2.22. Maddesi

Yatay ambar içerisindeki yem hammaddelerini, 12 adet 90 m³'lük hammadde silolarını üstten doldurmak için 1 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu konveyörden 12 adet hammadde silosuna bağlantı yapılacak, bağlantılarda elektrikli kapak bulunacak ve ana kumanda odasındaki otomasyonuna bağlanacaktır. Zincirli konveyörün boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri belirtilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır.

Yeni Hali

Yatay ambar içerisindeki yem hammaddelerini, 12 adet 90 m³'lük hammadde silolarını üstten doldurmak için 1 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu konveyörden 12 adet hammadde silosuna bağlantı yapılacak, bağlantılarda pnömatik kapak bulunacak ve ana kumanda odasındaki otomasyonuna bağlanacaktır. Zincirli konveyörün boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri belirtilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır. (Akış şeması No:16.1.1-16.1.2-16.1.3-16.1.4)

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu:8B7ED7B6-D878-454D-B7A2-B339055E398C

Belge Doğrulama Adresi: <https://turkiye.gov.tr/tigem-ebys>

Karanfil Sk. No:62 Bakanlıklar-Çankaya/ANKARA

Telefon No: 03124177840 Faks No: 031204177839

E-Posta: info@tigem.gov.tr İnternet Adresi: www.tigem.gov.tr

KEP Adresi: tigem@hs01.kep.tr

Ayrıntılı bilgi için: Fatih ÇELİK

ŞEF

Telefon No: 0312 4178470





00004202622

Eski Hali

2.23. Maddesi

Yatay ambardaki mermer tozu, tuz gibi mineral hammaddeleri 4 adet 14 m³'lük hammadde silolarını doldurmak için 1 adet zincirli konveyör bulunacaktır. Bu konveyörden 4 adet hammadde silosuna bağlantı yapılacak, bağlantılarda elektrikli kapak bulunacak ve ana kumanda odasındaki otomasyona bağlanacaktır. Zincirli konveyörün boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri, ayrıca yürüme yolu olup olmadığı belirtilecek varsa tüm ölçüleri ve malzeme cinsi bildirilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır.

Yatay ambardaki mermer tozu, tuz gibi mineral hammaddeleri 4 adet 14 m³'lük hammadde silolarını doldurmak için 1 adet padıllı helezon bulunacaktır. Bu padıllı helezondan 4 adet hammadde silosuna bağlantı yapılacak, bağlantılarda pnömatik kapak bulunacak ve ana kumanda odasındaki otomasyona bağlanacaktır. Padıllı helezonun boyu, malzeme cinsi ve kalınlıkları, elektrik motoru, redüktörünün markası ve özellikleri, ayrıca yürüme yolu olup olmadığı belirtilecek varsa tüm ölçüleri ve malzeme cinsi bildirilecektir. Tüm malzemeler galvaniz kaplama olacaktır. (Akış şeması No:17.2-17.3)

**3-DOZAJLAMA
KANTARI VE
İLETİM
DÜZENLERİ**

Eski Hali

Yeni Hali

3.6 .Maddesi

Fabrikada bulunan 4 adet 14 m³'lük yem katkı maddeleri (mermer tozu, tuz, soda vb.) silolarının altında pnömatik kapaklar bulunacaktır. Bu kapakların malzeme cinsi ve özellikleri belirtilecektir.

Fabrikada bulunan 4 adet 14 m³'lük yem katkı maddeleri (mermer tozu, tuz, soda vb.) silolarının altında malzemenin kontrollü ve düzenli şekilde alınabilmesine imkan sağlayacak bir helezon sistemi bulunacaktır. Bu helezonların malzeme cinsi ve özellikleri belirtilecektir.(Akış şeması No:27)

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu:8B7ED7B6-D878-454D-B7A2-B339055E398C

Belge Doğrulama Adresi: <https://turkiye.gov.tr/tigem-ebys>

Karanfil Sk. No:62 Bakanlıklar-Çankaya/ANKARA

Telefon No: 03124177840 Faks No: 031204177839

E-Posta: info@tigem.gov.tr İnternet Adresi: www.tigem.gov.tr

KEP Adresi: tigem@hs01.kep.tr

Ayrıntılı bilgi için: Fatih ÇELİK

ŞEF

Telefon No: 0312 4178470





	Eski Hali	
3.9. Maddesi	Yem katkı maddelerinin dozaj kantarı alt bunkerı ile padıllı karıştırıcı arasında 1 adet zincirli konveyör bulunacak olup konveyörün kapasitesi, malzeme cinsi, kalınlığı, boyu, elektrik motoru ve redüktörü belirtilecektir.	Yem katkı alt bunkerı ile padıllı karıştırıcı arasında 1 adet padıllı helezon bulunacak olup, padıllı helezonun kapasitesi, malzeme cinsi, kalınlığı, boyu, elektrik motoru ve redüktörü belirtilecektir.(Akış şeması No:30)
4-DEĞİRMEN, MÜŞTEMİLATI VE İLETİM DÜZENLERİ	Eski Hali	Yeni Hali
4.2. Maddesi	Değirmenin üzerinde 1 adet vibro elek bulunacak olup, eleğin özellikleri, malzeme cinsi, kapasitesi, elektrik motoru ve redüktörü belirtilecektir.	Değirmenin üzerinde 1 adet vibro elek bulunacak olup, eleğin ve vibro motorun özellikleri, belirtilecektir. (Akış şeması No:36)
5-KARIŞTIRICI MÜŞTEMİLATI VE İLETİM DÜZENLERİ	Eski Hali	Yeni Hali
5.1. Maddesi	Karıştırıcı 1 adet çift şaftlı padıllı karıştırıcı olacak, sistemin yem üretim kapasitesine uygun şekilde hızlı ve homojen karışım sağlayabilecektir. Karıştırıcının kapasitesi, dozajlama ve değirmen kapasitesine uygun olacaktır. Karıştırıcının rotor özellikleri, padıl sayısı, karıştırma süresi ve karıştırıcının çalışma şekli ile kullanılan motor ve redüktörün markası, motor gücü ile çalışma şekli hakkında bilgi verilecektir. Karıştırma hassasiyeti ve yaklaşık olarak karıştırma süresi belirtilecektir.	Karıştırıcı 1 adet tek şaftlı padıllı karıştırıcı olacak, sistemin yem üretim kapasitesine uygun şekilde hızlı ve homojen karışım sağlayabilecektir. Karıştırıcının kapasitesi, dozajlama ve değirmen kapasitesine uygun olacaktır. Karıştırıcının rotor özellikleri, karıştırma süresi ve karıştırıcının çalışma şekli ile kullanılan motor ve redüktörün markası, motor gücü ile çalışma şekli hakkında bilgi verilecektir. Karıştırma hassasiyeti ve yaklaşık olarak karıştırma süresi belirtilecektir.(Akış şeması No:43)

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu:8B7ED7B6-D878-454D-B7A2-B339055E398C

Belge Doğrulama Adresi: <https://turkiye.gov.tr/tigem-ebys>

Karanfil Sk. No:62 Bakanlıklar-Çankaya/ANKARA

Telefon No: 03124177840 Faks No: 031204177839

E-Posta: info@tigem.gov.tr İnternet Adresi: www.tigem.gov.tr

KEP Adresi: tigem@hs01.kep.tr

Ayrıntılı bilgi için: Fatih ÇELİK

ŞEF

Telefon No: 0312 4178470

